

ANZEIGE

## Qualität ist Voraussetzung – Dienstleistung Programm!

Diese Gleichung geht jedenfalls dann auf, wenn es für jede Anforderung das passende Werkzeug gibt – so beschreibt Geschäftsführer Hartmut Egle knapp und bündig den Anspruch von Egle Werkzeugbau GmbH & Co. KG.

Das Kerngeschäft der 1992 gegründeten Firma liegt in der Herstellung von Schnitt-, Stanz-, Folgeverbund-Presswerkzeugen sowie Umform- und Ziehwerkzeugen. Prototypen-, Vorrichtung- und Lehrenbau ergänzen das Leistungsangebot. Das Unternehmen bietet in einem 2003 entstandenen Neubau im Industriegebiet „Hintem Liesch“ in Netphen Dreis Tiefenbach zudem Lohnbearbeitungen im Draht- und Senkerodieren, CNC Fräsen sowie Präzisions-Wasserstrahlschneiden an. „Wir verfügen über 1.400 Quadratmeter Produktionsfläche und einen hochmodernen CNC Maschinenpark.“ Schnelles flexibles Arbeiten verbunden mit hoher Qualität und Termintreue – das sind bis heute die wichtigsten Kriterien um

langfristig eine Geschäftsbeziehung aufrecht zu erhalten.

### Wasser ist zum Schneiden da

Bei Egle Werkzeugbau ist das Präzisions-Wasserstrahlschneiden seit dem Kauf einer O-MAX Anlage aufgrund der Präzision, Schnelligkeit und Sauberkeit zu einer wichtigen Technologie im Werkzeugbau geworden und im Fertigungsablauf nicht mehr wegzudenken.

### Wasserstrahlschneiden mit Abrasiv

In einer Mischdüse werden dem eintretenden Hochdruckwasserstrahl (ca. 4.000 bar), welcher mit ca. 800 Meter pro Sekunde durch eine Diamantdüse ausgerichtet wird, scharfkantigen feinen Sand (Abrasiv) zugeführt. Abrasiv und Wasser vermischen sich in einer verschleißfesten Hartmetalldüse zu einem scharfen Schneidstrahl, welcher die Mischeinheit mit ca. 330 Meter pro Sekunde verlässt und letztlich für die sauberen Schnittqualitäten bei hochfesten Me-

tallen verantwortlich ist. Das neue OMAX – Schwenkkopfsystem Tilt-A-Jet eliminiert den sonst typischen Schneidkonus und ermöglicht einen parallelen Wasserstrahlschnitt bis zu  $\pm 0,02$  mm Genauigkeit.

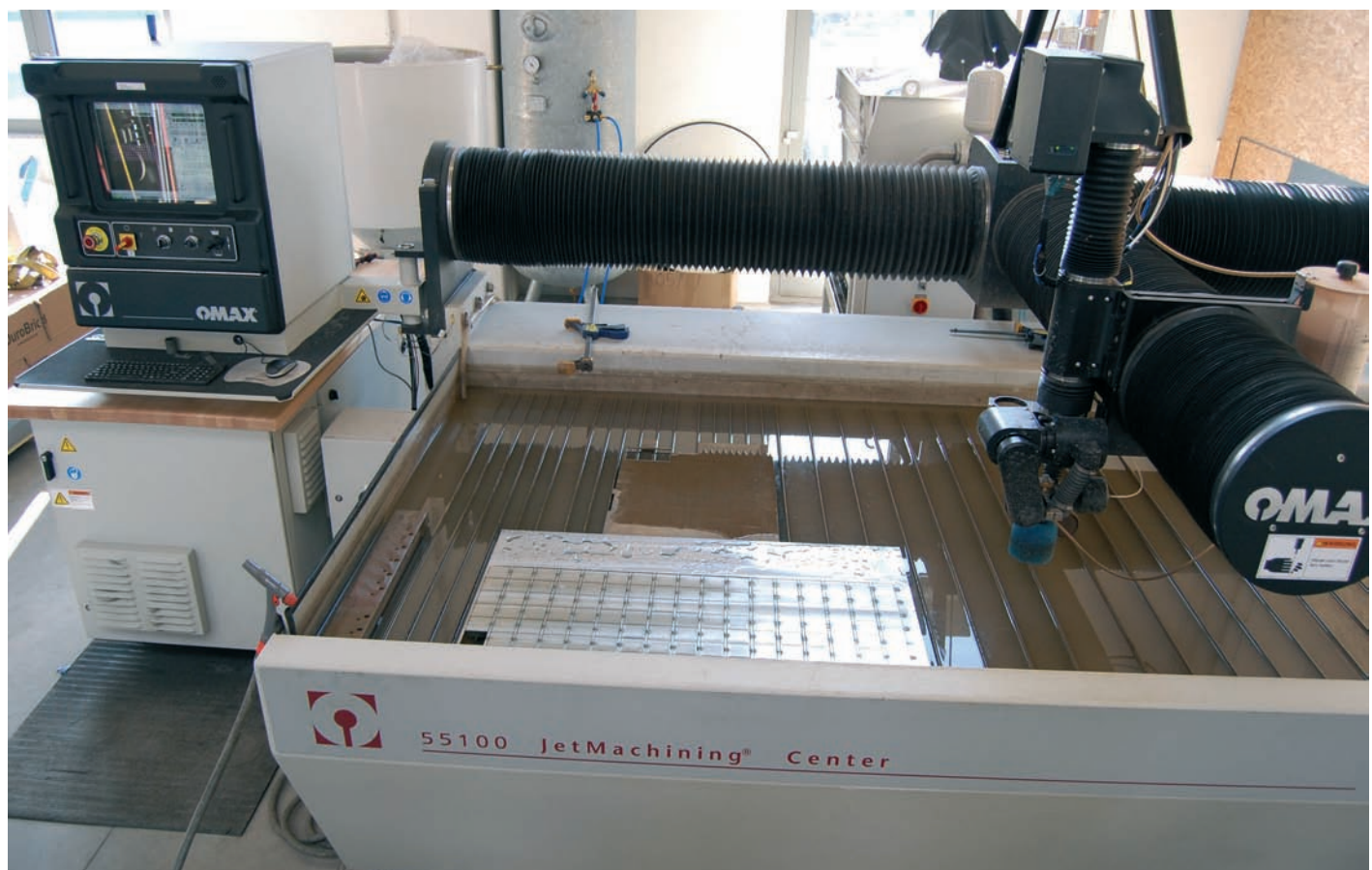
### Ideale Ergänzung zum Erodieren

Wasserstrahlschneiden ist für Egle Werkzeugbau die ideale Ergänzung zu den klassischen Fertigungsverfahren wie Fräsen, Drehen und Erodieren mit dem Vorteil das keine thermischen Veränderungen auftreten.

Wir sind heute mit dem Wasserstrahlschneiden wesentlich schneller, da im Gegensatz zum Fräsen keine Teile mehr umgespannt werden müssen. Der Einspareffekt ist enorm. So sind wir im direkten Vergleich zum Fräsen um bis zu fünf Mal schneller – zum Erodieren sogar zehn Mal schneller.“

Durch eng ineinander verschachtelte Werkstücke kann teilweise sehr viel teures Material eingespart werden.

Wir mussten unsere Kunden erst davon überzeugen das wir mit unserer neuen Was-



serstrahlschneidemaschine einen wesentlichen Vorteil in Bezug auf Maßgenauigkeit und Rechtwinklichkeit der Schnittflächen gegenüber unseren Mitbewerbern haben. Auf eine teure Nacharbeit wie Fräsen oder Schleifen kann dabei sehr oft komplett verzichtet werden.

Falls eine mechanische Fertigbearbeitung der Wasserstrahlgeschnittenen Werkstücke unumgänglich und gewünscht wird, sind wir durch unseren umfangreichen und modernen Maschinenpark in der Lage alle mechanischen arbeiten kurzfristig und kostengünstig in unserem Hause auszuführen.

### Wir sind komplett für Dienstleistungen im Werkzeug und Maschinenbau eingerichtet

„Bei einem so großen Fertigungsspektrum von Stanz- und Umformtechnik, Folgeverbundwerkzeugen und Lohnbearbeitungen, Einzelteil und Kleinserienfertigung sowie Präzisions – Wasserstrahlschneiden ist unser Grundsatz, Aufträge schnell und unkompliziert zu lösen.“ umschreibt Oliver Nies, der als Betriebsleiter auch für den Bereich Kalkulation verantwortlich zeichnet. „Also immer individuell und maßgeschneidert.“

Einige Kunden haben die Möglichkeit genutzt, in unserem Hause an Ort und Stelle mitzuerleben wie Ihre Werkstücke geschnitten wurden, denn nur dadurch konnten wir viele Fragen beantworten und Bedenken hinsichtlich Wasserstrahlschneiden ausräumen .


Der dynamische Markt verlangt von uns ständig bessere und schnellere Reaktionszeiten ab, den wir nur durch ständige Zukunftsorientierende Investitionen in neue Technologien gerecht werden können.

Nur wer als Fertigungsverantwortlicher in der Lage ist, immer wieder aufs Neue nach besseren Alternativen für seine gegenwärtige Fertigungskette zu suchen, wird im globalen Wettbewerb bestehen. Das Wasserstrahlschneiden ist so eine Fertigungsperle.

### Chance in der Krise

Im Nachhinein betrachtet war die Investition ins Wasserstrahlschneiden ein voller Erfolg , da wir dadurch von der Wirtschaftskrise

Info-Box


EGLE · WERKZEUGBAU

Unser Kerngeschäft liegt in der Herstellung von Schnitt-, Stanz-, Folgeverbund- und Presswerkzeugen sowie Umform- und Ziehwerkzeugen.

Prototypen-, Vorrichtungs- und Lehrenbau ergänzen das Leistungsangebot.

Egle bietet zudem Lohnbearbeitungen im Bereich Präzisions Wasserstrahlschneiden CNC Fräsen / Drehen und Senkerodieren an.

4 Agie Drahterodiermaschinen sorgen für schnellste Reaktionszeiten und das rund um die Uhr, an 7 Tagen in der Woche.

Unser Team nimmt sich Ihrer individuellen Aufgabenstellung an und entwickelt die optimalen Lösungen. flexibel und schnell.

Weitere Serviceleistungen sind die Reparaturen , Instandsetzungen und Änderungen von Kundenwerkzeugen.

Ein umfangreichen Materiallager mit gehärteten Platten für schnellste Reaktionszeit bei Stempel bzw. Matrizenbruch.

Abholung und Anlieferung Ihrer Werkzeuge

wenig bis gar nichts mitbekommen haben, ganz im Gegenteil: wir konnten neue Kunden gewinnen und mehr Aufträge schneller und kosten günstiger abwickeln.

### „Wir haben unser Leistungsspektrum in den vergangenen Jahren ständig erweitert“, erläutert Geschäftsführer Hartmut Egle .

Egle bietet zudem Lohnbearbeitungen im Bereich Draht- und Senkerodieren an. 4 Agiecut Wasserbad-Drahterodiermaschinen und 2 CNC Senkerodiermaschinen sorgen für schnellste Reaktionszeiten und das rund um die Uhr, an 7 Tagen in der Woche.

Als zusätzliches Dienstleistungsangebot für unsere Kunden beschäftigen wir uns seit einiger Zeit mit der Instandsetzung und Änderung von Folgeverbund- und Transferwerkzeugen, die unsere Auftraggeber oft „günstig“ im Ausland eingekauft haben.

Bis die Neuwerkzeuge im störungsfreien Dauerbetrieb richtig funktionieren, und die Qualität der Teile stimmt, bedarf es sehr oft großer Anstrengungen und Optimierungsmaßnahmen. Gemeinsam mit unseren Kunden arbeiten wir einen Maßnahmenkatalog aus, den wir aus Zeitgründen meist Step by Step ausführen, damit die Null-Serie und der Serienanlauf nicht gefährdet sind. Arbeitsintensive Zuschnittänderungen wegen

falscher und unzureichender Anbindungen oder zu schwach ausgelegte Biegegesenke, die den Umformkräften auf Dauer nicht standhalten, sind dabei an der Tagesordnung. Mit sehr viel Erfahrung und Kompetenz auf diesem Gebiet sind wir für Sie ein zuverlässiger Partner bei Optimierungen, Änderungen und Instandsetzungsarbeiten an Ihren Werkzeugen.

Für die zukünftige Unternehmensentwicklung sind wir bestens aufgestellt. Mit unseren hoch qualifizierten Mitarbeitern sehen wir die Wirtschaftskrise eher als Chance, noch besser zu werden.

**Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter: [www.egle-werkzeugbau.de](http://www.egle-werkzeugbau.de)**

