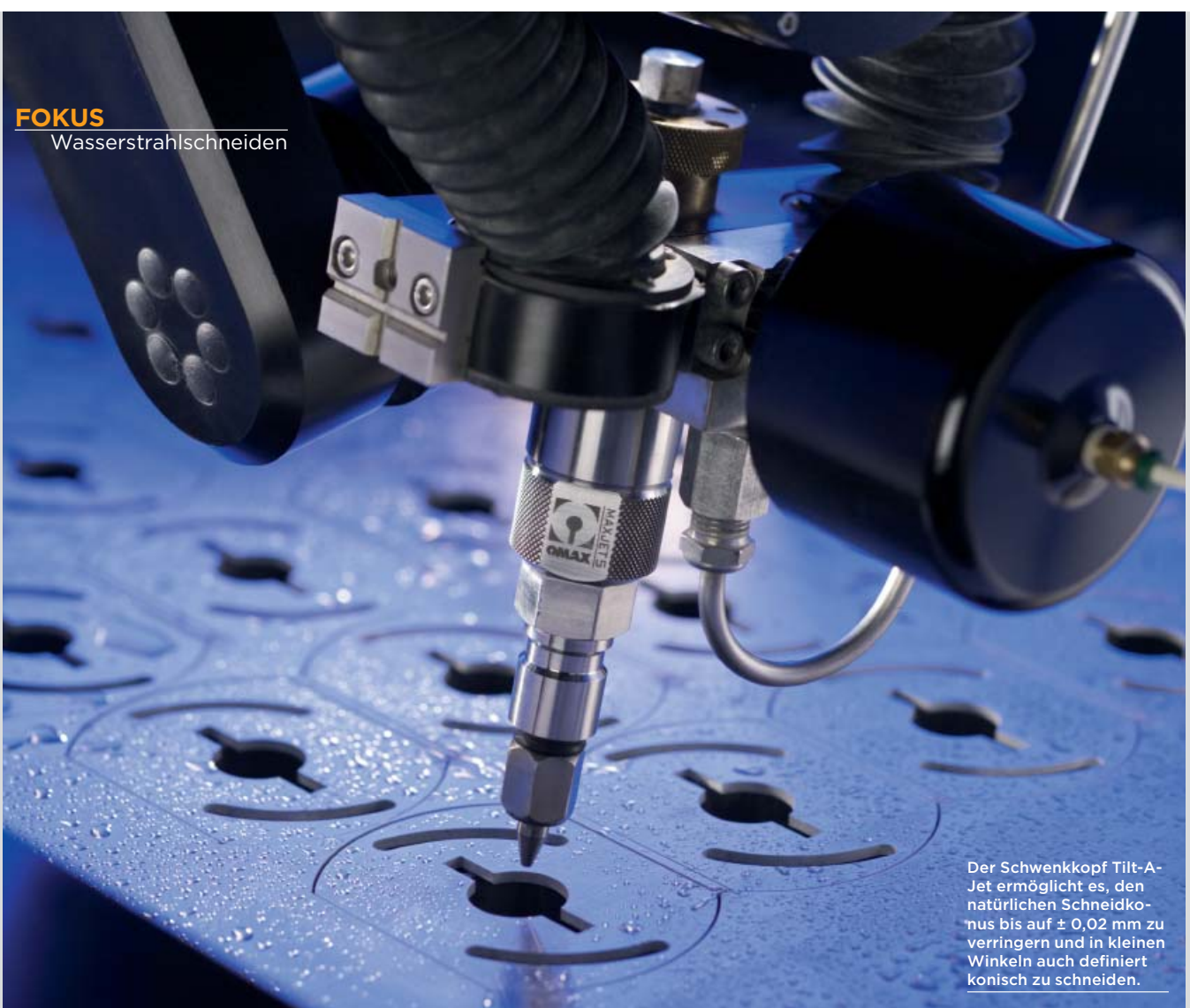


FOKUS

Wasserstrahlschneiden



Der Schwenkkopf Tilt-A-Jet ermöglicht es, den natürlichen Schneidkonus bis auf $\pm 0,02$ mm zu verringern und in kleinen Winkeln auch definiert konisch zu schneiden.

Bildquelle: Innomax

Mehr als nur eine Ergänzung

DURCH DIE INVESTITION in eine 3D-Wasserstrahlschneidanlage konnte ein nordschwäbischer Job-Shopper ganz neue Kunden gewinnen.

Die Frank Nachtigall GmbH wurde 1989 mit vier Mitarbeitern gegründet. Gestartet als mechanische Werkstatt agiert das Familienunternehmen heute mit mehr als 30 Beschäftigten als klassischer Lohnbetrieb für Einzelteilfertigung (Prototypen, Vorrichtungen, Maschinenbauteile und so weiter) bis hin zur Mittelserienproduktion. Beschriftungen aller Art runden das Programm ab.

»... ganz neue Denkansätze und Vorgehensweisen.«

Frank Nachtigall

Insbesondere der Bereich Wasserstrahlschneiden ist im letzten Jahr erheblich erweitert worden: Vor

einenhalb Jahren wurde eine Omax-Präzisionswasserstrahlschneidanlage installiert. Durch diese Investition konnten neue Kunden gewonnen werden, viele bereits vorhandene Fertigungsprozesse konnten durch den Einsatz der Omax-Technik optimiert werden.

Die Frank Nachtigall GmbH befindet sich in Wolpertshausen, direkt an der Autobahn A6 zwischen Heilbronn und Nürnberg. Zum Kundentamm gehören namhafte Hersteller

von Verpackungsmaschinen und Abfüllanlagen, Textilmaschinen und Reinigungssystemen sowie zahlreiche weitere Unternehmen aus unterschiedlichen Branchen. Neben Bau- und Edelstahl sowie Aluminium werden auch alle Nichteisenmetalle und Kunststoffe aller Art bearbeitet.

»Flexibilität, Termintreue und Präzision sind wichtige Eigenschaften unseres täglichen Handelns«, so Frank Nachtigall. »Wir überprüfen die Fertigungsstrategie von Bauteilen im-

mer wieder neu, neue Verfahren wie Präzisionswasserstrahlschneiden ermöglichen ganz neue Denkansätze und Vorgehensweisen.«

Bereits im Jahre 2000 wurde in eine einfache Wasserstrahlschneidanlage investiert, da immer mehr Kunststoff- und Gummiteile als Konturschnitte angefragt wurden. Viele von diesen Aufträgen konnten mit Reinwassers abgearbeitet werden.

Die Nachfrage an Konturschnitten aus härteren Materialien und höheren Genauigkeiten wuchs stetig weiter. Da man sich auf den einschlägigen Fachmessen für Werkzeugmaschinen immer auf dem aktuellen Wissensstand gehalten hat, war die Marke Omax längst ein Begriff für Präzision und Sauberkeit. Spätestens nach der Installation der Omax wurde zudem klar, dass auch die anderen Werbeattribute leise und bedienerfreundlich voll zutreffen.

Nach einem ausführlichen Benchmark wurde die Anschaffung einer Omax 55100 entschieden. Diese Auslegermaschine hat einen Verfahrensweg von 2500 x 1400 mm und ist mit dem Schwenkkopf Tilt-A-Jet bestückt. Der Schwenkkopf ermöglicht es, den natürlichen Schneidkonus bis auf $\pm 0,02$ mm zu verringern und in kleinen Winkeln auch definiert konisch zu schneiden. Dazu wählt man einfach das entsprechende Material aus der Technologiedatenbank aus, gibt die Materialstärke bekannt und schon geht es los. Die zugehörigen Korrekturbewegungen ermittelt die

Steuerungssoftware automatisch.

»Aufgrund der hohen Genauigkeit können wir ohne Probleme 100 mm Alu mit einem Scheidkonus unter 0,2 mm schneiden, und die Schneidoberfläche ist trotzdem sehr fein. Auch die Schnelligkeit und Genauigkeit beim Schneiden von dünnen Blechen ist hervorragend. Edelstahlbleche bis 50 mm schneiden wir parallel bis 0,1 mm. Für Formen- und Werkzeugbaukunden können wir sogar Platten mit Durchbrüchen bis 9° schräg schneiden, das geht schneller als mit dem Drahterodieren, auch Schneidmesser mit Konturen zum Abscheren von Blechen haben wir schon gefertigt.«

So ganz nebenbei können auch freie Konturen (Ornamente, Figuren und so weiter) nach digitalen Bildvorlagen geschnitten werden, ein Vektorsiermodul ist im Lieferumfang der Software automatisch enthalten, es können sogar Reliefs erstellt werden. Nachtigall: »Einige unter vielen Möglichkeiten, die diese Maschine bietet. Präzises abrasives Schneiden mit Wasserstrahl ist die Zukunft.«

Nun ist die Maschine das eine, der Anbieter das andere. Vor allem nach der Lieferung unterscheiden sich Spreu und Weizen. Doch Frank Nachtigall beruhigt: »Wir sind mit dem Service von Innomax sehr zufrieden, da die Erreichbarkeit von mehreren Servicetechnikern immer sehr gut ist.«

www.innomaxag.de

SERVICE IST TRUMPF

INNOMAX ist die Zentrale für Verkauf, Service und Anwendungsberatung der Wasserstrahlschneidanlagen aus dem Hause Omax Corp., USA. Für eine umfassende Kundenbetreuung bedarf es für Innomax weit mehr als den reinen Verkauf von Maschinen. Engagierte Mitarbeiter sowie moderne Maschinen und Methoden sollen die Fertigungseffizienz der Innomax-Kunden steigern.

Ohne die **ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT** der Produkte in Frage stellen zu wollen, ist für Innomax eine regelmäßige Pflege und Wartung der Anlagen, besonders der Hochdruckkomponenten der Omax-Anlagen, unabdingbare Voraussetzung, um die Verfügbarkeit der Systeme gewährleisten zu können.

Für **SCHULUNGEN**, Pflege-, Wartungs- und Reparaturaufgaben stehen erfahrene und geschulte Service-Mitarbeiter zur Verfügung. Die Unterstützungseinsätze können beliebig über die Servicezentrale angefordert werden.