

BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG

PRÄZISE WIE ERODIEREN
Wasserstrahlschneiden dringt in
neue Bereiche vor



SONDERDRUCK AUS HEFT 3, MAI 2007

Wasserstrahlschneiden dringt in neue Bereiche vor

PRÄZISE WIE ERODIEREN

Präzise Wasserstrahlteile sind die Basis der Dienstleistungen der Halder Schneidtechnik GmbH. Seit das Unternehmen auch auf Omax-Anlagen produziert, ist die Fertigung großer Materialstärken auch bei gleich bleibenden Toleranzen möglich.

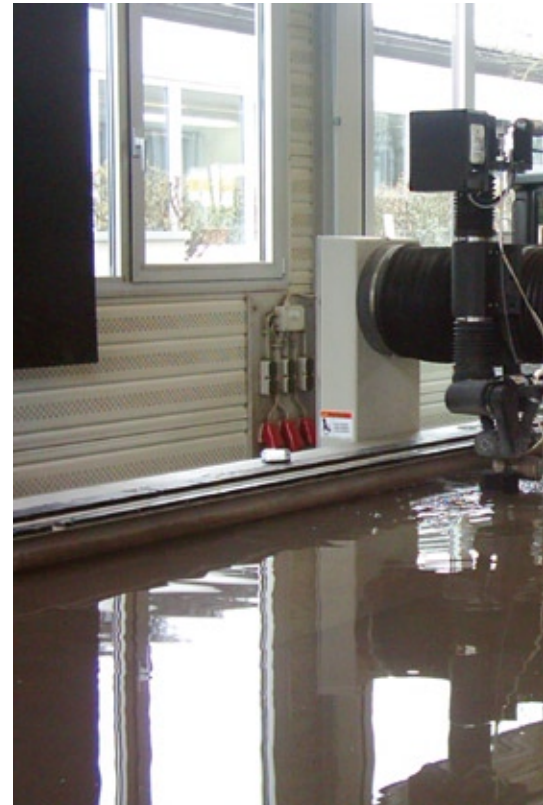
Die Erwin Halder KG mit Sitz in Achstetten-Bronnen ist seit vielen Jahren bekannt für Normteile, Produkte für die Werkstückspannung sowie Ihre Schonhämmer. Seit 2006 ist Halder auch zertifizierter Lieferant für Luftfahrtteile. Seit 1998 werden in einer Tochtergesellschaft, der Halder Schneidtechnik GmbH, Einzelteile reinwasser- oder abrasiv wasserstrahl-geschnitten – zunächst auf zwei Wasserstrahlanlagen.

Inzwischen hat das junge Unternehmen 25 Mitarbeiter und kann an zwei Standorten auf insgesamt zehn Großanlagen vom 5-Achs-Teil bis hin zum Präzisionsschnitt die komplette Palette der Wasserstrahlbearbeitung anbieten. „Wir haben unser Leistungsspektrum in den letzten Jahren ständig erweitert“ so Geschäftsführer Thorsten Seeger. Inzwischen bietet Halder auch Laserteile- sowie die komplette spanende Fertigbearbeitung an und rundet die Komplettbearbeitung mit Biegen, Schweißen, Planrichten und anschließendem Oberflächenfinish wie Schleifen oder Strahlen ab.

„Speziell die Entscheidung zur Investition in zwei Omax-Präzisionswasserstrahl-Schneidanlagen hat uns den Zugang zu neuen Branchen und Anwendungen eröffnet“ bestätigt Thorsten Seeger. So werden inzwischen sowohl im oberschwäbischen Bronnen als auch am Standort in Eching bei München Präzisionswasserstrahlteile auf Omax-Anlagen hergestellt, welche zunehmend auch in den Bereichen Werkzeug-, Vorrichtungsbau sowie der Medizintechnik Verwendung finden.

Die beiden zuständigen technischen Verkäufer Brehm und Kiermeir sind sich sicher: „Die Präzision die wir derzeit ausschließlich auf Omax-Anlagen anbieten können, setzt neue Maßstäbe. Am Markt werden diese mittelfristig zum Standard. Das wird die Wasserstrahltechnologie in ihrer Entwicklung auf lange Sicht positiv beeinflussen.“

Der Bedarf an Präzision – heißt für Halder $\pm 0,05$ mm oder besser – bei Bauteilhöhen bis 80 mm im Bereich Stahl, Aluminium, und vielen NE-Metallen nimmt bei Halder ständig zu. Die Anfra-



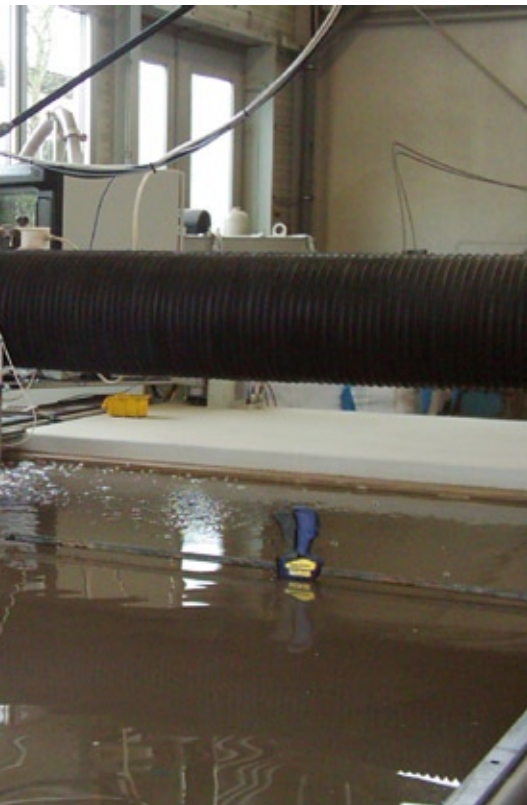
gen gehen über Einzelstücke bis zu Mittel- und Großserien, so konnte Halder in der Vergangenheit zahlreiche Aufträge über Edelstahl-Baugruppen mit einem Gesamtvolumen von jeweils mehr als hundert Tonnen abwickeln. Doch trotz stetig wachsendem Kundenstamm achten Halder sehr auf kürzeste Lieferzeiten und so werden nach wie vor Kleinserien meist innerhalb von einer Woche ausgeliefert.

Geschäftsführer Thorsten Seeger: „Mit der Präzision der Omax-Anlagen rückt

Thorsten Seeger, Geschäftsführer der Halder Schneidtechnik: „Mit der Präzision der Omax-Anlagen rückt die Bearbeitung mit dem Wasserstrahl in Bereiche vor, welche bei dicken Werkstoffen bislang nur dem Erodieren vorbehalten waren.“

Betrachtet man die komplette Fertigungskette so ist das ‚kalte‘ Verfahren Wasserstrahlschneiden speziell bei großen Materialdicken oft im Vorteil.





Die Investition in zwei Omax-Präzisionswasserstrahl-Schneidanlagen hat Halder den Zugang zu neuen Branchen und Anwendungen eröffnet – vom Werkzeug- und Vorrichtungsbau bis zur Medizintechnik.

die Bearbeitung mit dem Wasserstrahl in Bereiche vor, welche bei dicken Werkstoffen bislang nur dem Erodieren vorbehalten waren. Betrachtet man die komplette Fertigungskette so ist das ‚kalte‘ Verfahren Wasserstrahlschneiden speziell bei großen Materialdicken oft im Vorteil. Mit der Innomax AG haben wir einen kompetenten und zuverlässigen Partner gefunden. Der Kundenservice bei Technologietransfers sowie kostenlosen Software-updates hebt sich deutlich von dem anderer Maschinenhersteller ab.“



www.halderschneidtechnik.de
www.innomaxag.de
BLECHexpo Halle 3, Stand 3500

STENOGRAM: INNOMAX

Die Innomax AG ist eine der ersten Adressen für präzises abrasives Wasserstrahlschneiden. Innomax ist die Zentrale für Verkauf, Service und Anwendungsberatung der Wasserstrahlschneidanlagen von Omax, USA, einem der Technologieführer. Die umfassende Kundenbetreuung ist für Innomax weit mehr als der reine Verkauf von Maschinen. Die innovativen Mitarbeiter sowie moderne Maschinen und Methoden steigern die Fertigungseffizienz der Kunden durch Praxisnähe im eigenen Vorführ- und Fertigungszentrum, fachgerechte Installation und Schulung der Produkte, ein kompetentes Service- und Wartungsteam sowie die Bereitstellung von Ersatzteilen und Verbrauchsmaterialien.

www.innomaxag.de